



RFRL50

TEARES DE PINÇA DE ALTA VELOCIDADE



ZHEJIANG RIFA TEXTILE MACHINERY CO.LTD

Endereço: R IFA Digital Technological ZoneXinchang Hi-tech
Industrial Park .ZhejiangChina(312500)

SHANDONG RIFA TEXTILE MACHINERY CO.LTD

Endereço: North Head 01 Zhonghua Road Economic& Technological
Development ZoneLiaocheng. ShandongChlna(252000)

(Tel): 400-999-800--8./86 -635-29995 1

Email: sale.sd@rifagroupcom

<http://www.rifatm.com>

Este catálogo é apenas para sua referência.

Para acompanhar o avanço da tecnologia,

nos reservamos ao direito de alterar as especificações sem aviso prévio

SOBRE NÓS

Zhejiang RIFA Textile Machinery Co. Ltd. foi fundada em agosto de 2002 com capital registrado de 69 milhões. É uma das principais empresas do China Textile Industry Bureau e do China Machinery Industry Bureau. Uma empresa de alta tecnologia da província de Zhejiang.

Possui três filiais: Shandong Rifa Textile Machinery Co. Ltd. ; Anhui Rifa Textile Machinery Co.Ltd. e Zhejiang Rifa Textile Machinery Co. Ltd

A missão da RIFA é “Tornar-se uma empresa internacional e ágil”, bem como fornecer aos clientes uma linha de produtos na área da indústria eletrônica de máquinas.

O foco da RIFA.Zhejiang RIFA Textile Machinery Co.Ltd. é auxiliar nossos clientes a realizar seus sonhos de tornar suas fábricas mais modernas e digitais, focando na área da indústria de máquinas e eletrônicos.

Possuímos reputação exclusiva de alta tecnologia e satisfação dos clientes. Desde os primeiros vinte anos, se desenvolveu com sucesso quatro séries de máquinas têxteis de torção, fiação, tecelagem e malharia circular. A RIFA atende toda a China e mais de 30 países.

Zhejiang RIFA Textile Machinery Co. Ltd. dedica-se a tecnologia digital, estabelecendo o cenário interativo para o fluxo de pessoas, materiais e informações, unificando tecnologia e manufatura.

Shandong Rifa Textile Machinery Co. Ltd é uma filial integral da Zhejiang Rifa Textile Machinery Co. Ltd.

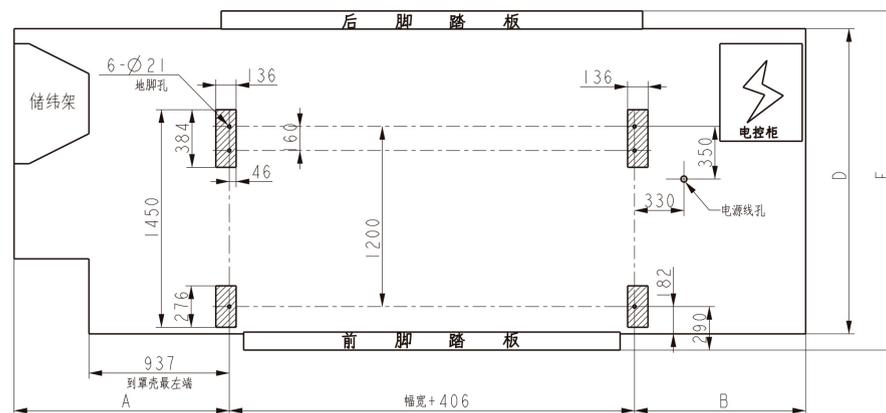
É o mais rápido fabricante de máquinas de tecelagem da China, dedicando-se a pesquisar e fabricar todos os tipos de teares de pinça de alta qualidade. teares a jato de ar, teares de pinça, teares jato de água e equipamentos NSN não tecidos são as principais linhas de produtos da empresa. Com mais de 20 anos de experiência, tornou-se uma das principais fabricantes de máquinas de tecer do mundo.



RFRL 50

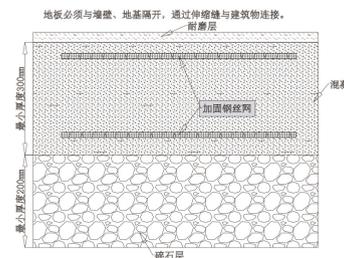
TEARES DE PINÇA DE ALTA VELOCIDADE

Item	Especificações
Largura do pente	Nominal: 190, 210, 220, 230, 250, 340cm Redução de largura (incluindo orela falsa): +6 ~-70cm
Gama de fios	Carretel de linha: Nm200-Nm3(Ne120-Ne1.8) Filamento: 10dtex~1500dtex Com dente guias ou vôo livre. Fio de urdidura: fio com dimensionamento, sem dimensionamento, fio torcido, fio não torcido, fio misto.
Velocidade	Velocidade do modelo: 750 rpm Velocidade real: 500~650rpm (depende da largura) Taxa de inserção máxima: 1520m/min (depende da largura)
Trama	Seletor: 1-8 cores, pode inserir 2 batidas ao mesmo tempo Acumulador: eletrônico Cortador de trama: mecânico
Energia	Sistema de controle de velocidade do motor em caso de interrupção.
Tecelagem	Maquineta Eletrônica (max 20 quadros) Jacquard Eletrônico
Batida	Ambos os lados excêntrico conjugado
Inserção	Inserção de quatro links espaciais de ambos os lados
Desenrolador	Liberação eletrônica de corrente alternativa contínua Rolo de urdume: Φ1000mm, Φ800mm
Enrolador	Diâmetro da flange: Φ1000mm' Φ800mm Liberação eletrônica de corrente alternativa contínua Rolo de urdume: Φ600mm Densidade da trama: 3~130 picks/cm (3~20, 6~70, 10~130)
Orela	Liços para dispositivos de gaze de volta: eletrônico Cortador de orela: eletrônico (opcional: mecânico) Tempereiro Direito e Esquerdo (independente)
Lubrificação	Centralizada + pistola de graxa
Parada de movimento	Barra de guarda urdume: 6 ou 8 linhas elétricas Parada da trama: sensor piezoelétrico elétrico, com função batida dupla Outros: parada automática para fio de orela Exibição de paradas: mostra o motivo da parada na tela, com luzes coloridas multifuncionais
Automático	Parada automática em determinado ângulo / movimento baixo Detector de trama / compensação de queda de tecido / tensão de dobra ajuste, inspeção automática / reinicialização / indicação de falha Sistema de controle de CPU de função múltipla. Com funções de controle, monitor, diagnóstico automático, dados
Controlador	Display: com toque na tela, com intercomunicação, ajuste imediato / configuração de parâmetros, Programação.

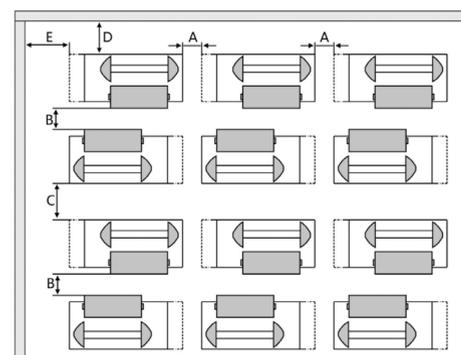


A(垂直储纬架)	B	D(无踏板)	E(有踏板)
2/4 色	6/8 色	多臂机	提花机
1437	1937	1143	1156

单位:mm



	重量 (kg)				
幅宽 (cm)	190	220	230	250	340
多臂机	4200	4300	4400	4500	5000
提花机	3900	4000	4100	4200	4700



A	600-800
B(**)	750-800
C	1250-WBΦ800
	1500-WBΦ1000
D	1500-2000
E190cm	2500-3000
E220cm	2800-3300
E230cm	2900-3400
E250cm	3100-3600
E340cm	4000-4500



Shandong Rifa Textile Machinery Co., Ltd pesquisa continuamente novas tecnologias para aumentar o seu valor

Na indústria têxtil, para ter clientes fazendo produtos melhores e com economia. O tear de pinça de alta velocidade RFRL50 foi desenvolvido apenas com este conceito.

Este modelo de máquina tem algumas vantagens exclusivas, incluindo alta eficiência, design humanizado, forte sistema de batimento, excelente estabilidade em alta velocidade, controle elétrico avançado, fácil operação e assim por diante.

Os teares de pinças RFRL50 têm todas as funções avançadas. Os dispositivos de batimento são projetados na viga de suporte do tear, a rigidez e o equilíbrio aumentam muito, os teares podem operar com maior eficiência, menor consumo de energia e estabilidade.



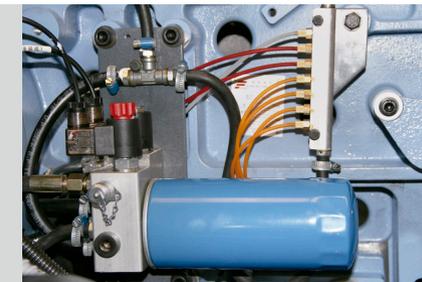
Enrolador e desenrolador eletrônico

Modelo padrão equipado com enrolador e desenrolador mecânico eletrônico, para garantir a qualidade do tecido constante. É a garantia de uma produção de qualidade superior.



Motor com baixo consumo de energia

O RFRL50 possui um super motor de partida para acionar a máquina diretamente com torque alto, é adequado para trabalhar em alta velocidade. Altere a velocidade na tela de toque facilmente. Sem a correia do acionamento principal, o acionamento direto é mais poderoso, o que pode reduzir o consumo de energia e o custo de manutenção. O motor principal aciona sistema de disparo automaticamente. Durante a reversão, o pente fica parado, apenas os quadros de liços movem. O motor principal adota um sistema de refrigeração por circulação de óleo que pode garantir aos motores mais durabilidade. trabalhar com tensão muito baixa. O rolo de urdume tem uma compensação de mola para eliminar a tensão durante o início da batida do pente.



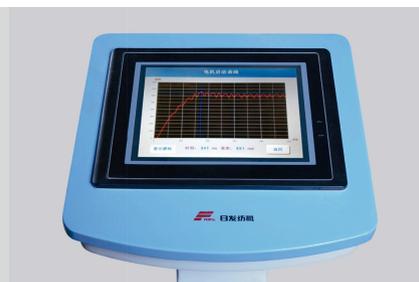
Espaldador duplo e enrolador duplo

O tear RFRL50 é equipado com espaldador duplo e enrolador duplo como especificação padrão. Com este design é possível produzir tecidos pesados de alta qualidade. Dois rolos são projetados como módulo e podem ser removidos facilmente se produzir tecidos leves.



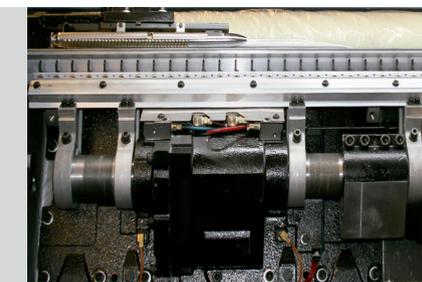
Sistema de selector de orela eletrônico

Dispositivos eletrônicos de orela independentes, com motores de fase, são instalados em frente aos quadros. Portanto, todos os quadros de liços podem ser usados para tecelagem. O tempo de nivelamento da tecelagem e o design das orelas podem ser definidos no microprocessador. O nivelamento pode ser diferente da estrutura da base do tecido. Todas as configurações podem ser feitas durante o funcionamento do tear



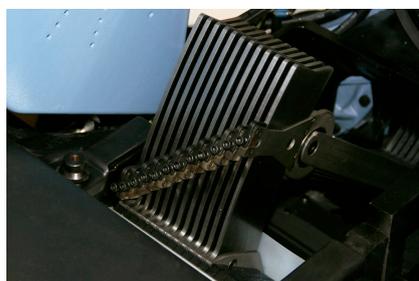
Sistema de controle geral e de controle de velocidade avançada

O novo suporte móvel de tecido permite um controle mais constante do tecido durante a formação da pilha e do batimento, facilitando a formação da laçada e resultando no aumento da qualidade do tecido. No RFRL80 as tempereiras são posicionadas acima do tecido garantindo uma tensão otimizada nas laterais do tecido graças à possibilidade de ajustar perfeitamente a tensão.



Cortadores de trama ajustáveis. Estrutura de tempereiros estável.

Adota um cortador de trama moderado e estruturas de tempereiros, é fácil de instalar, o desempenho mecânico é mais confiável; isso garante mais qualidade de tecelagem.



Tecelagem com transmissão de alta velocidade

A máquina eletrônica é acionada diretamente por um super motor. Pode ser equipada com no máximo 20 quadros de liços. A velocidade e a detecção de seleção são controladas pela CPU e pelo sistema de controle de velocidade



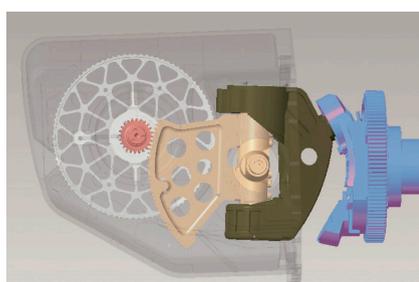
Troca de quadros rápida

O tear RFRL50 pode ser equipado com quadros normais com ganchos para baixo, mas também com quadros ajustáveis. Quadros e dispositivos de tecelagem podem ser conectados rapidamente e é fácil de ajustar a altura dos quadros.



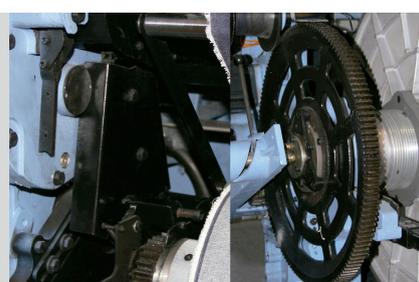
Sistema de batidas

Os excêntricos de batida são embutidos na trave embaixo do tecido; Este projeto pode aumentar a força de batimento e o equilíbrio do trabalho; mais adequado para larguras maiores e tecidos com alto fator de cobertura. A liga de alumínio pode garantir à palheta uma boa linearidade.



Sistema de Inserção de alta velocidade.

O sistema de inserção adota ligações espaciais que são concêntricas com eixos dos quadros de liços; o movimento de inserção é conduzido por engrenagens setoriais. Este sistema é simples, mas estável e evita a maioria dos malfuncionamentos e estende a vida útil do tear.



Troca rápida de rolos de urdume e rolos de tecido.

O tear RFRL50 é equipado com Sistema de troca rápida para Rolos de urdume e rolos de tecido, economizando tempo e aumentando a eficiência.



Lubrificação Central

Adota a bomba de óleo independente do motor; todos os componentes de movimento importantes são lubrificados forçadamente por tubos independentes.